

Скалыватель оптических волокон KIWI 6240

Руководство пользователя

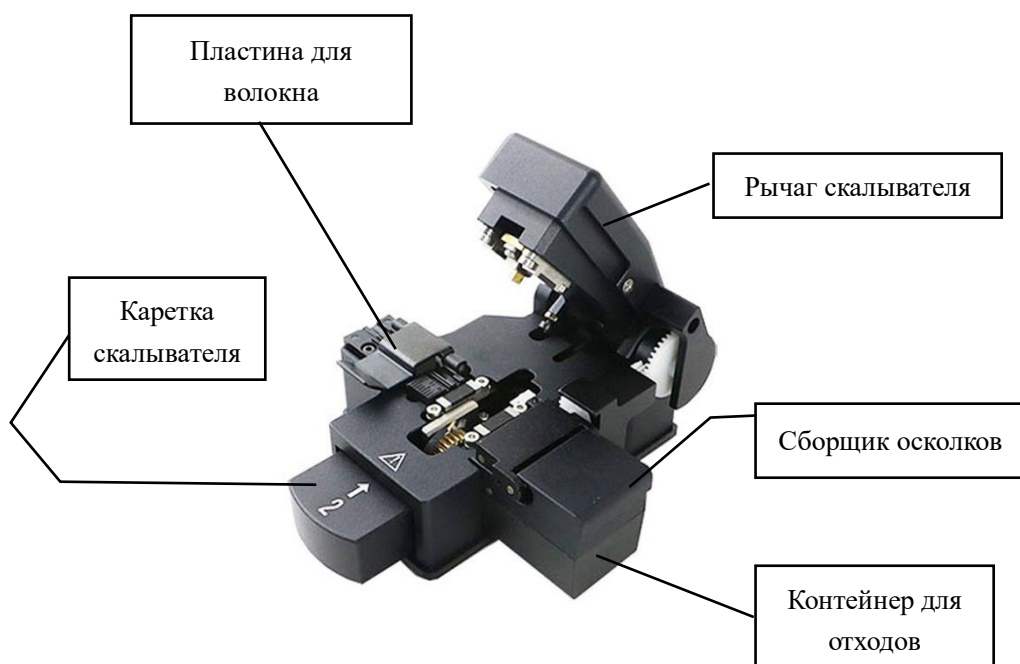
Прочитайте, пожалуйста, это руководство перед использованием скалывателя.

1. Скалыватель – это прецизионное устройство, избегайте его падений и ударов, так как это может повлиять на качество скола волокна.
2. Волокна и их обломки очень тонкие, чтобы предотвратить попадание обломков волокон на кожу и в глаза, обломки волокон собирают с помощью специального контейнера.
3. Во избежание травм не прикасайтесь к поверхности ножа при работе и обслуживании скалывателя.
4. Не разбирайте скалыватель самостоятельно. В случае возникновения проблем обращайтесь в сервисный центр.

Основные характеристики KIWI 6240

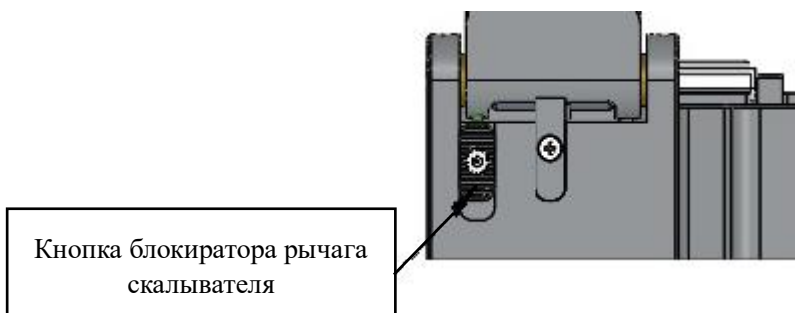
Используемое оптическое волокно	Кварцевое одиночное волокно
Диаметр оболочки	250, 900 мкм, 2 мм, 3мм, дроп-кабель
Диаметр скалываемого волокна	125мкм
Длина скола	250 мкм: 5-16 мм, ≥900 мкм: 10-16 мм
Линейные размеры	107x94x50 мм
Вес	315г
Сборщик осколков волокна	Автоматический
Угол скола	≤ 0.7 °
Ресурс ножа	60000 сколов

Внешний вид скалывателя

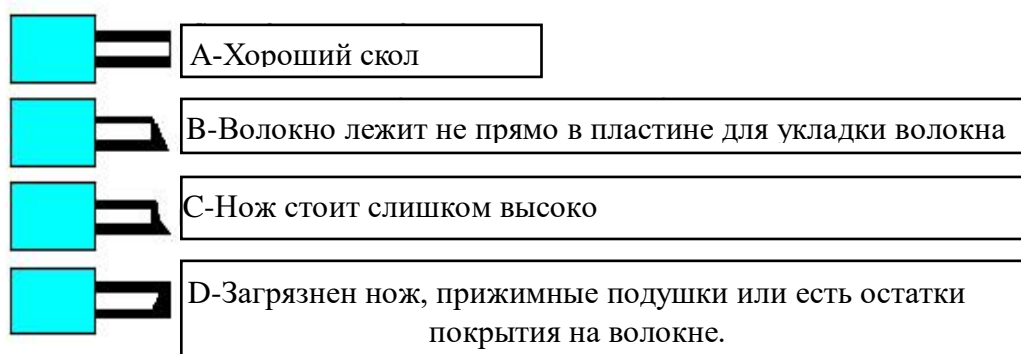


Порядок работы

1. Надавив на рычаг скальвателя, сдвигайте блокиратор вниз, чтобы разблокировать рычаг, потом поднимите рычаг. (Для блокировки рычага скальвателя опустите его вниз и сдвиньте кнопку блокиратора вверх). Нажмите на каретку скальвателя до фиксации.

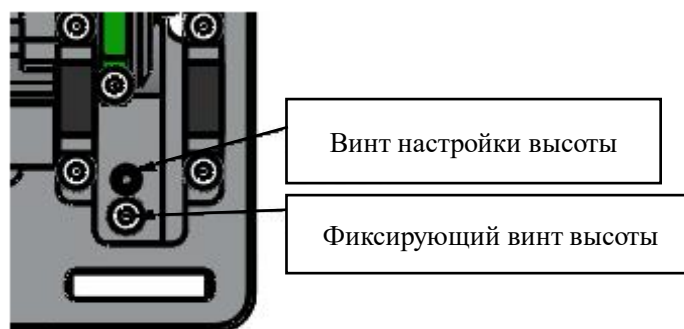


2. Зачистите волокно стриппером от покрытия на длину около 40 мм. После этого очистите волокно с помощью безворсовой салфетки, смоченной в изопропиловом спирте. Правильная и тщательная очистка волокна- залог хорошего скола и последующей сварки!
3. Уложите зачищенное волокно в пластину для волокна и выровняйте его от места зачистки на 10-16 мм по шкале. Следите, чтобы незачищенное волокно не попадало на резиновые прижимы.
4. Закройте крышку пластины и нажмите на рычаг скальвателя. Каретка начнет двигаться вперед. Скол волокна будет произведен, осколок волокна автоматически удаляется в контейнер для отходов.
5. Осторожно откройте крышку пластины для волокна и извлеките волокно. Старайтесь ничего не касаться торцом волокна.
6. Неправильные сколы волокна и причины плохих сколов:

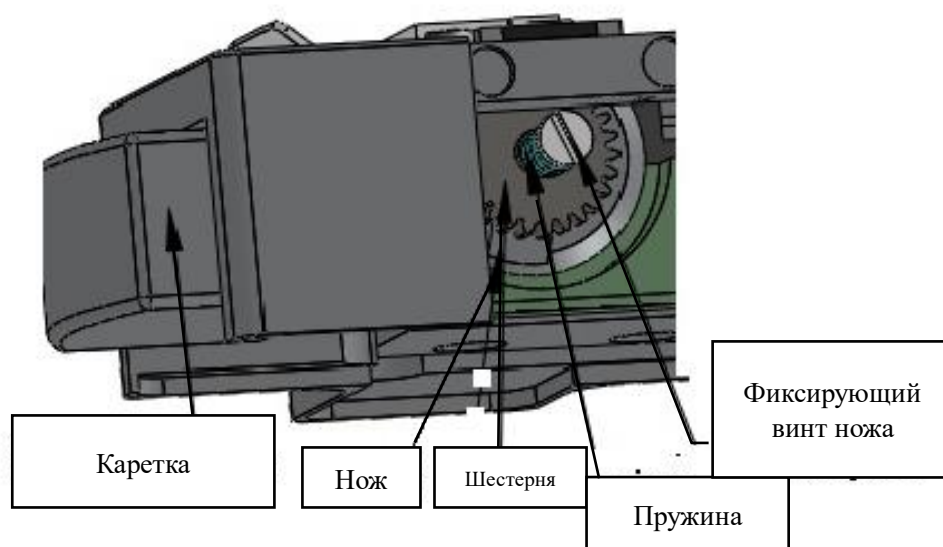


Обслуживание

1. Требуется проводить ежедневную очистку скальвателя. Ватным тампоном, смоченным в спирте, нужно протереть верхние и нижние прижимные резиновые подушки, поверхность ножа, ложементы в пластине для укладки волокна.
2. Настройка высоты ножа:
 - A. Нажмите на каретку скальвателя до фиксации
 - B. Ослабьте фиксирующий винт высоты.
 - C. Вращая винт настройки высоты, настройте нужную высоту. Вращение по часовой стрелке- увеличение высоты ножа, против часовой- уменьшение высоты ножа.
 - D. Затяните фиксирующий винт высоты. Не прилагайте чрезмерных усилий при затягивании винта.



3. Замена ножа.



А. Держа рычаг открытым, снимите контейнер для отходов и сборщик осколков, открутив один винт справа от сборщика и потянув сборщик вверх.

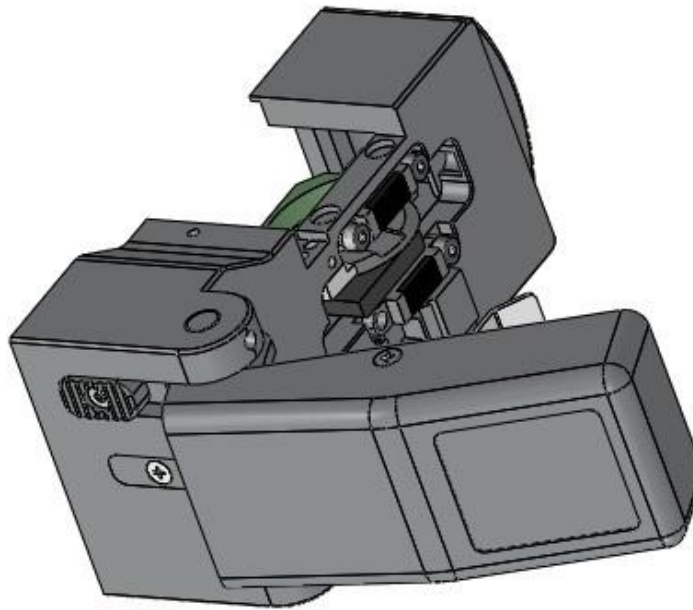
В. Держа скальватель в руках, сдвиньте немного каретку, чтобы открутить фиксирующий винт ножа. У винта обратная резьба, откручивать винт по часовой стрелке!!

С. Затем аккуратно, используя пинцет, снимите пружину, шестерню и нож.

Д. Установите новый нож выемкой наружу и вставьте шестерню и пружину в обратной последовательности.

Е. Зафиксируйте пружину фиксирующим винтом. У винта обратная резьба, закручивайте его против часовой стрелки!

Г. Установите сборщик осколков и контейнер для отходов.



В случае поломки скалывателя, частого появления некачественных сколов обращайтесь в сервисный центр ООО «КивиТех».

ООО «КивиТех»

142784, Москва, бизнес-парк «Румянцево»,
строение 1, блок Б, подъезд 6, офис 701Б

Тел.: +7(495) 775-46-04