

Скалыватель оптических волокон KIWI 6330

Руководство пользователя

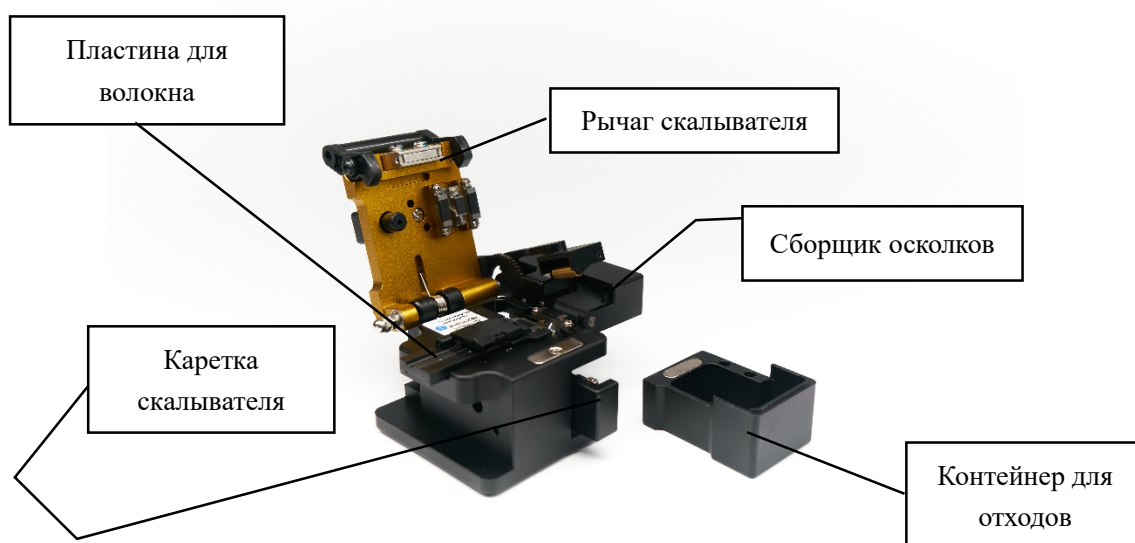
Прочитайте, пожалуйста, это руководство перед использованием скалывателя.

1. Скалыватель –это прецизионное устройство, избегайте его падений и ударов, так как это может повлиять на качество скола волокна.
2. Волокна и их обломки очень тонкие, чтобы предотвратить попадание обломков волокон на кожу и в глаза, обломки волокон собирают с помощью специального контейнера.
3. Во избежание травм не прикасайтесь к поверхности ножа при работе и обслуживании скалывателя.
4. Не разбирайте скалыватель самостоятельно. В случае возникновения проблем обращайтесь в сервисный центр.

Основные характеристики KIWI 6330

Используемое оптическое волокно	Кварцевое одиночное волокно
Диаметр оболочки	250, 900 мкм, 2 мм, 3мм, друп-кабель
Диаметр скалываемого волокна	125мкм
Длина скола	250 мкм: 5-16 мм, ≥900 мкм: 10-16 мм
Линейные размеры	94x64x75 мм
Вес	485г
Сборщик осколков волокна	Автоматический
Типичный угол скола	$\leq 0.7^\circ$
Ресурс ножа	48000 сколов

Внешний вид скалывателя

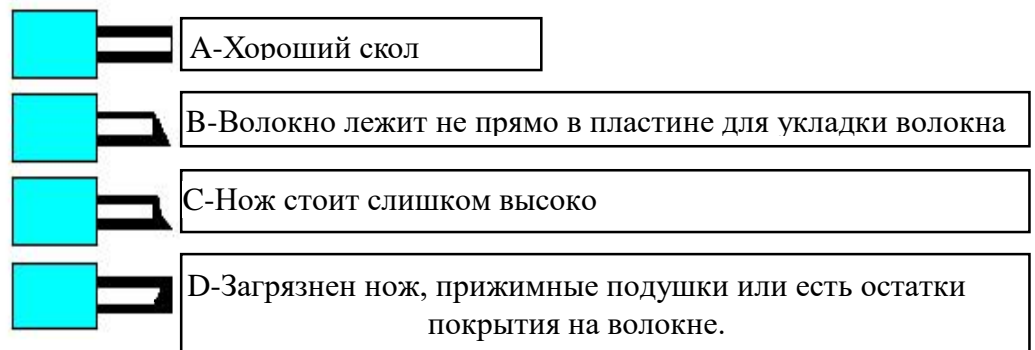


Порядок работы

1. Откройте рычаг скалывателя

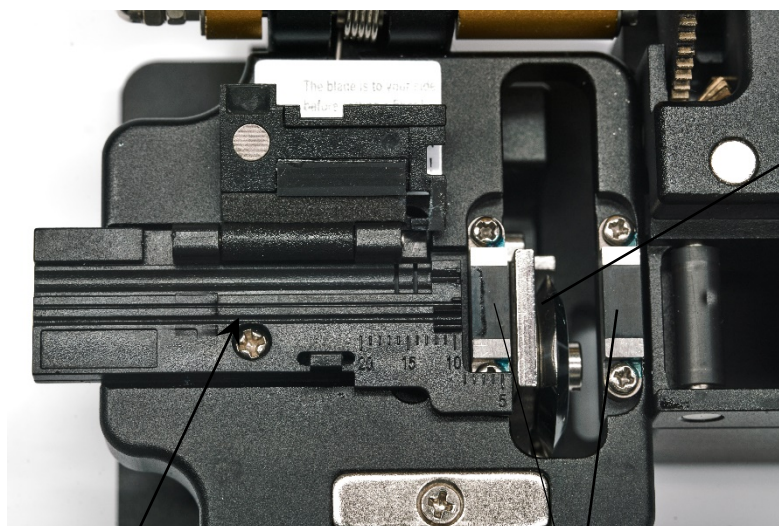


2. Зачистите волокно стриппером от покрытия на длину около 40 мм. После этого очистите волокно с помощью безворсовой салфетки, смоченной в изопропиловом спирте. Правильная и тщательная очистка волокна- залог хорошего скола и последующей сварки!
3. Уложите зачищенное волокно в пластину для волокна и выровняйте его от места зачистки на 10-16 мм по шкале. Следите, чтобы незачищенное волокно не попадало на резиновые прижимы.
4. Закройте крышку пластины и закройте рычаг скалывателя. Сдвигайте каретку скалывателя от себя. Скол волокна будет произведен, осколок волокна автоматически удаляется в контейнер для отходов.
5. Осторожно откройте рычаг скалывателя и крышку пластины для волокна и извлеките волокно. Старайтесь ничего не касаться торцом волокна.
6. Неправильные сколы волокна и причины плохих сколов:



Обслуживание

1. Требуется проводить ежедневную очистку скалывателя. Ватным тампоном, смоченным в спирте, нужно протереть верхние и нижние прижимные резиновые подушки, поверхность ножа, ложементы в пластине для укладки волокна.



Нож
скальвателя

Ложементы в
пластине для
укладки волокна

Прижимные
резиновые подушки

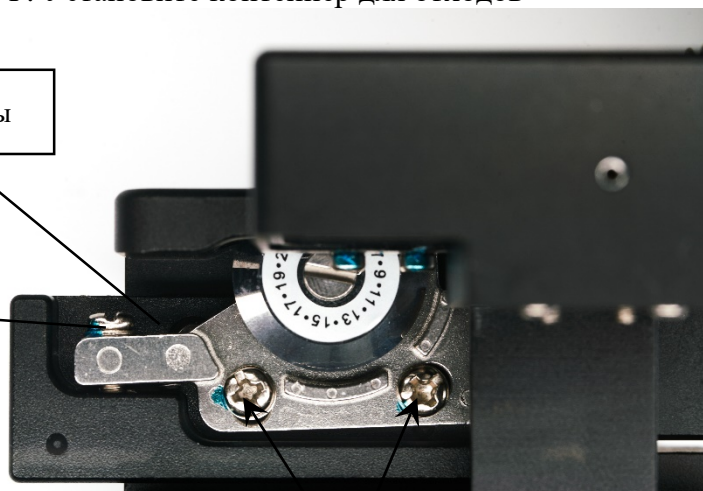
2. Настройка высоты ножа:

- A. Снимите контейнер для отходов
- B. Ослабьте два винта держателя ножа справа и слева от ножа.
- C. Ослабьте фиксирующий винт высоты
- D. Вращая винт настройки высоты, настройте нужную высоту. Вращение по часовой стрелке- увеличение высоты ножа, против часовой- уменьшение высоты ножа.
- E. Затяните фиксирующий винт высоты и два винта рядом с ножом. Не прилагайте чрезмерных усилий при затягивании винта.
- F. Установите контейнер для отходов

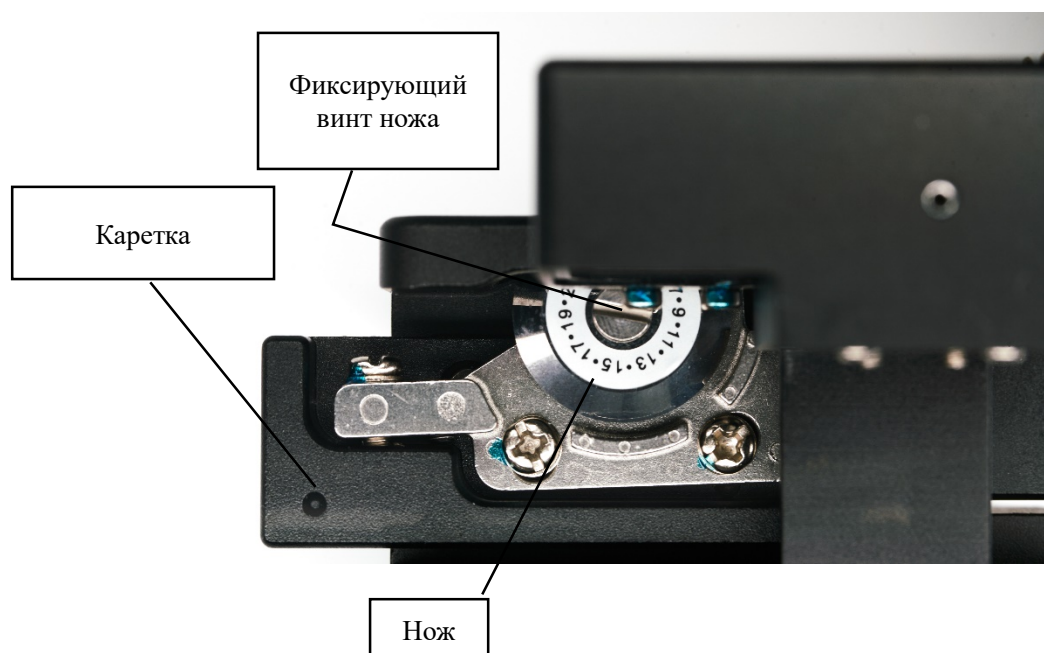
Винт настройки высоты

Фиксирующий винт высоты

Винты держателя ножа



3. Поворот ножа.



- A. Снимите контейнер для отходов
- B. Отверткой с плоским шлицем ослабьте фиксирующий винт ножа.
- C. Затем аккуратно проверните нож на одну позицию по шкале против часовой стрелки.
- D. Затяните фиксирующий винт ножа
- E. Установите контейнер для отходов.

4. Замена ножа

- A. Снимите контейнер для отходов
- B. Отверткой с плоским шлицем открутите фиксирующий винт ножа.
- C. Затем с помощью пинцета снимите старый нож
- D. Аккуратно установите новый нож на позицию № 1 по шкале
- E. Затяните фиксирующий винт ножа
- F. В случае необходимости выполните процедуру настройки высоты ножа
- G. Установите контейнер для отходов

В случае поломки скальвателя, частого появления некачественных сколов обращайтесь в сервисный центр ООО «КивиТех».

ООО «КивиТех»

142784, Москва, бизнес-парк «Румянцево»,
строение 1, блок Б, подъезд 6, офис 701Б

Тел.: +7(495) 775-46-04